

REVERSE COALX

Elementi filtranti di piccole dimensioni dedicati alla disoleazione dell'aria in scarico a pompe per vuoto.

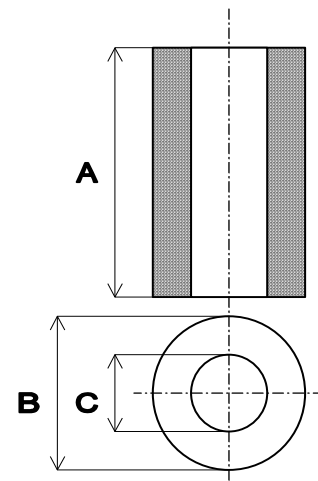
I filtri coalescenti serie "REVERSE COALX" sono realizzati con materiali filtranti in MICROFIBRA DI BOROSILICATO ESTRUSO, ideali per l'eliminazione di nebbie ed aerosol di olio presenti nell'aria scaricata da pompe per vuoto lubrificate ad iniezione d'olio.

La rimozione degli inquinanti avviene attraverso il fenomeno fisico della COALESCENZA, ovvero, le particelle di olio vengono catturate dalle fibre che costituiscono il setto filtrante per essere poi condensate in gocce più grandi e spinte verso la superficie esterna della cartuccia filtrante. Le gocce condensate, per effetto della gravità cadono nella parte più bassa della cartuccia filtrante e drenate nel contenitore di recupero dell'olio.

CARATTERISTICHE

Versioni filter media	C1	C2	S1
Materiale filtrante	Microfibra di borosilicato con PVDF		Microfibra di borosilicato con Silice
Temperatura max.	150°C		450 °C
Grado di filtrazione	0,1 micron		
Efficienza di rimozione	99,99 %	99,5 %	99,99 %
Olio residuo a 20°C	da 1 a 5 mg/mc		

Modelli elementi filtranti	Dimensioni nominali mm		
	A	B	C
RCX-19 041-C1	41	19,5	12
RCX-32 064-C1	64	32	25,5
RCX-65 230-C2	230	65	51
RCX-65 460-C2	460	65	51
RCX-53 350-S1	350	53	39



BEA Technologies S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto richiesto per un uso specifico e l'adattabilità dello stesso alle proprie procedure d'impiego.